



**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908



Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

# CERTIFIKÁT

č. ZCV-25-231/C02

kterým osvědčuje, že organizace

**Flexton ITP s.r.o.**

Sídlo: Skryjova 1606/8, Husovice, 614 00 Brno

ID: 036 07 852

prokázala shodu

**procesu svařování**

s technickými požadavky normy

**ČSN EN 15085-2+A1:2024**

**v klasifikační úrovni CL 2**

**pro činnosti P, S**

v souladu s certifikačním schématem NKV-CS-001,  
vypracovaným podle certifikačního schématu typu 6 normy ČSN EN ISO/IEC 17067:2014

v následujícím rozsahu:

**Svařování dílů železničních kolejových vozidel.**

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,  
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení  
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-19-318/S01 uzavřené mezi certifikovanou organizací a certifikačním orgánem.

Organizace certifikována od 04.10.2019  
Platnost certifikace od 04.10.2025  
Platnost certifikace do 04.10.2028



Ing. Jaroslav Doležal  
Vedoucí Certifikačního orgánu



# DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908



Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-25-231/C02

Strana 1

## Rozsah certifikace:

Adresa provozovny:	Prováděné činnosti podle ČSN EN 15085-2 čl. 4.2:
Štramberská 436/73a, 724 21 Kopřivnice	P, S
Poznámka: Malý výrobce ve svařování	

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
141	8.1	FW: 1,05 – 15,0 D ≥ 10,0	Trubka / plech
141	8.1	FW: 1,05 – 10,0	-
141	22.3	FW: 1,5 – 6,0	-
141	23.1	BW: 1,5 – 6,0 FW: 1,5 – 6,0	-
141	23.1 / 22.3	FW: 1,0 – 4,0	-
141	23.1 / 22.3	FW: 1,4 – 4,0 D 12,5 – 50,0	Plech / tyč
786	22.3	t ≥ 0,6 / M6	-

## Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / úroveň dle EN 15085-2, čl. 5.3	Jméno, datum narození	Kvalifikace
Odpovědný svářečský dozor (SD) / A	Ing. Jakub Hykel, 31.03.1983	IWE/CZ 13024 EWE/CZ 13024
První zástupce odpovědného SD / B	Ladislav Macháček, 17.08.1984	IWT/CZ 15050 EWT/CZ 15050

Organizace certifikována od 04.10.2019  
Platnost certifikace od 04.10.2025  
Platnost certifikace do 04.10.2028



Ing. Jaroslav Doležal  
Vedoucí Certifikačního orgánu



**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908



Certification body certifying products No. 3148 accredited by the ČIA according to ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

issues the

# CERTIFICATE

**No. ZCV-25-231/C02**

which confirms that the organization

**Flexton ITP s.r.o.**

Address: Skryjova 1606/8, Husovice, 614 00 Brno, Czech Republic

ID: 036 07 852

has demonstrated conformity of the

**welding process**

with the technical requirements of the standard

**EN 15085-2+A1:2023**

**in classification level CL 2**

**in the type of activity P, S**

in accordance with the certification scheme NKV-CS-001,  
processed according to certification scheme type 6 of the standard EN ISO/IEC 17067:2013

within the following scope:

**Welding parts of railway vehicles.**

More information on the scope of certification is given in the annex to the certificate,  
which forms its integral part and contains 1 page.

The validity of the certificate is subject to meeting the standards under which the system is certified and compliance with the provisions  
of the agreement on inspection activities No. ZCV-19-318/S01 concluded between the certified organization and certification body.

Organization certified since 04.10.2019  
Validity of certification from 04.10.2025  
Validity of certification until 04.10.2028



Ing. Jaroslav Doležal  
Head of Certification Body



# DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908



Certification body certifying products No. 3148 accredited by the ČIA according to ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Annex to the Certificate No. ZCV-25-231/C02

Page 1

## Range of certification:

Workshop address:	Types of activity according to EN 15085-2, art. 4.2:
Štramberská 436/73a, 724 21 Kopřivnice, Czech Republic	P, S
Note: Small welding manufacturer	

Welding process (ISO 4063)	Parent material group (CEN ISO/TR 15608)	Dimensions of the parent material (mm)	Note
141	8.1	FW: 1,05 – 15,0 D ≥ 10,0	Pipe / Plate
141	8.1	FW: 1,05 – 10,0	-
141	22.3	FW: 1,5 – 6,0	-
141	23.1	BW: 1,5 – 6,0 FW: 1,5 – 6,0	-
141	23.1 / 22.3	FW: 1,0 – 4,0	-
141	23.1 / 22.3	FW: 1,4 – 4,0 D 12,5 – 50,0	Plate / bar
786	22.3	t ≥ 0,6 / M6	-

## Welding Coordinators:

Job function / Level according to EN 15085-2, art. 5.3	Name, date of birth	Qualification
Responsible Welding Coordinator (WC) / A	Ing. Jakub Hykel, 31.03.1983	IWE/CZ 13024 EWE/CZ 13024
1st Deputy of Responsible WC / B	Ladislav Macháček, 17.08.1984	IWT/CZ 15050 EWT/CZ 15050

Organization certified since 04.10.2019  
 Validity of certification from 04.10.2025  
 Validity of certification until 04.10.2028



Ing. Jaroslav Doležal  
Head of Certification Body



**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908



Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

stellt das

# ZERTIFIKAT

Nr. ZCV-25-231/C02

aus, das bescheinigt, dass die Organisation

**Flexton ITP s.r.o.**

Sitz: Skryjova 1606/8, Husovice, 614 00 Brno, Tschechische Republik Id.Nr.: 036 07 852

die Konformität

**des Schweißprozesses**

mit den technischen Anforderungen der Norm

**EN 15085-2+A1:2023**

**in Klassifikationsstufe CL 2**

**im Tätigkeitsbereich P, S**

nachgewiesen wurde, gemäß dem Zertifizierungsschema NKV-CS-001,  
das gemäß Zertifizierungsschema 6 der Norm EN ISO/IEC 17067:2013 entwickelt wurde,

im folgenden Geltungsbereich:

**Schweißen von Teilen von Schienenfahrzeugen.**

Die weiteren Informationen, welche sich auf den Zertifizierungsumfang beziehen, sind in der Anlage zu diesem Zertifikat aufgeführt, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Die Gültigkeit des Zertifikats ist an die Einhaltung der Normen, nach denen das System zertifiziert ist, sowie an die Erfüllung der Bestimmungen des Überwachungsvertrags Nr. ZCV-19-318/S01 zwischen der zertifizierten Organisation und der Zertifizierungsstelle gebunden.

Organisation zertifiziert seit 04.10.2019  
Gültigkeit der Zertifizierung ab 04.10.2025  
Gültigkeit der Zertifizierung bis 04.10.2028



Dipl.- Ing. Jaroslav Doležal  
Leiter der Zertifizierungsstelle



# DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908



Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Anlage zum Zertifikat Nr. ZCV-25-231/C02

Seite 1

## Zertifizierungsumfang:

Werkstattadresse:	Tätigkeitsbereich nach EN 15085-2, Art. 4.2:
Štramberská 436/73a, 724 21 Kopřivnice, Tschechische Republik	P, S
Bemerkung: Kleiner Schweißhersteller	

Schweißprozess (ISO 4063)	Werkstoffgruppe (CEN ISO/TR 15608)	Abmessungen (mm)	Bemerkung
141	8.1	FW: 1,05 – 15,0 D ≥ 10,0	Rohr / Blech
141	8.1	FW: 1,05 – 10,0	-
141	22.3	FW: 1,5 – 6,0	-
141	23.1	BW: 1,5 – 6,0 FW: 1,5 – 6,0	-
141	23.1 / 22.3	FW: 1,0 – 4,0	-
141	23.1 / 22.3	FW: 1,4 – 4,0 D 12,5 – 50,0	Blech / Stange
786	22.3	t ≥ 0,6 / M6	-

## Schweißaufsichtspersonen:

Arbeitsfunktion / Qualifikationsstufe nach EN 15085-2, Art. 5.3	Name, Geburtsdatum	Qualifikation
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (SAP) / A	Dipl.-Ing. Jakub Hykel, 31.03.1983	IWE/CZ 13024 EWE/CZ 13024
Erster Stellvertreter der verantwortlichen SAP / B	Ladislav Macháček, 17.08.1984	IWT/CZ 15050 EWT/CZ 15050

Organisation zertifiziert seit 04.10.2019  
Gültigkeit der Zertifizierung ab 04.10.2025  
Gültigkeit der Zertifizierung bis 04.10.2028



Dipl.- Ing. Jaroslav Doležal  
Leiter der Zertifizierungsstelle