



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

CERTIFIKÁT

č. ZCV-25-231/C01

kterým osvědčuje, že organizace

Flexton ITP s.r.o.

Sídlo: Skryjova 1606/8, Husovice, 614 00 Brno

IČ: 036 07 852

Provozovna: Štramberská 436/73a, 724 21 Kopřivnice

prokázala shodu

procesu svařování

s požadavky normy

ČSN EN ISO 3834-2:2022

v souladu s certifikačním schématem TD201,
vypracovaným podle certifikačního schématu typu 6 normy ČSN EN ISO/IEC 17067:2014

v následujícím rozsahu:

Svařování dílů železničních kolejových vozidel.

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-19-318/S01 uzavřené mezi certifikovanou organizací a certifikačním orgánem.

Organizace certifikována od 04.10.2019
Platnost certifikace od 04.10.2025
Platnost certifikace do 04.10.2028



Ing. Jaroslav Doležal
Vedoucí Certifikačního orgánu



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-25-231/C01

Strana 1

ROZSAH ČINNOSTI

Druh produktu: Kolejová vozidla

Produktové normy nebo alternativní normy: ČSN EN 15085

Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608): 8.1, 22.3, 23.1

Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ISO 4063): 141, 786

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
141	8.1	FW: 1,05 – 15,0 D ≥ 10,0	Trubka / plech
141	8.1	FW: 1,05 – 10,0	-
141	22.3	FW: 1,5 – 6,0	-
141	23.1	BW: 1,5 – 6,0 FW: 1,5 – 6,0	-
141	23.1 / 22.3	FW: 1,0 – 4,0	-
141	23.1 / 22.3	FW: 1,4 – 4,0 D 12,5 – 50,0	Plech / tyč
786	22.3	t ≥ 0,6 / M6	-

Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / Úroveň kompetence dle ISO 14731	Jméno, datum narození	Kvalifikace
Svářečský dozor / Komplexní (C)	Ing. Jakub Hykel, 31.03.1983	IWE/CZ 13024 EWE/CZ 13024
Zástupce svářečského dozoru / Specifická (S)	Ladislav Macháček, 17.08.1984	IWT/CZ 15050 EWT/CZ 15050

Organizace certifikována od 04.10.2019
Platnost certifikace od 04.10.2025
Platnost certifikace do 04.10.2028



Ing. Jaroslav Doležal
Vedoucí Certifikačního orgánu



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certification body certifying products No. 3148 accredited by the ČIA according to ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

issues the

CERTIFICATE

No. ZCV-25-231/C01

which confirms that the organization

Flexton ITP s.r.o.

Address: Skryjova 1606/8, Husovice, 614 00 Brno, Czech Republic

ID: 036 07 852

Unit: Štramberská 436/73a, 724 21 Kopřivnice, Czech Republic

has demonstrated conformity of the

welding process

with the requirements of the standard

EN ISO 3834-2:2021

in accordance with the certification scheme TD201,
processed according to certification scheme type 6 of the standard EN ISO/IEC 17067:2013

within the following scope:

Welding parts of railway vehicles.

More information on the scope of certification is given in the annex to the certificate,
which forms its integral part and contains 1 page.

The validity of the certificate is subject to meeting the standards under which the system is certified and compliance with the provisions of the agreement on inspection activities No. ZCV-19-318/S01 concluded between the certified organization and certification body.

Organization certified since 04.10.2019
Validity of certification from 04.10.2025
Validity of certification until 04.10.2028



Ing. Jaroslav Doležal
Head of Certification Body



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certification body certifying products No. 3148 accredited by the ČIA according to ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Annex to the Certificate No. ZCV-25-231/C01

Page 1

SCOPE OF ACTIVITY

Type of product: Railway vehicles

Product standards or alternative standard: ČSN EN 15085

Parent materials group (according to CEN ISO/TR 15608): 8.1, 22.3, 23.1

Welding and allied processes (according to ISO 4063): 141, 786

Welding process (ISO 4063)	Parent material group (CEN ISO/TR 15608)	Dimensions of the parent material (mm)	Note
141	8.1	FW: 1,05 – 15,0 D ≥ 10,0	Pipe / Plate
141	8.1	FW: 1,05 – 10,0	-
141	22.3	FW: 1,5 – 6,0	-
141	23.1	BW: 1,5 – 6,0 FW: 1,5 – 6,0	-
141	23.1 / 22.3	FW: 1,0 – 4,0	-
141	23.1 / 22.3	FW: 1,4 – 4,0 D 12,5 – 50,0	Plate / bar
786	22.3	t ≥ 0,6 / M6	-

Welding Coordination Personnel:

Job function / Competency levels according to ISO 14731	Name, date of birth	Qualification
Welding Coordinator / Comprehensive (C)	Ing. Jakub Hykel, 31.03.1983	IWE/CZ 13024 EWE/CZ 13024
Deputy Welding Coordinator / Specific (S)	Ladislav Macháček, 17.08.1984	IWT/CZ 15050 EWT/CZ 15050

Organization certified since 04.10.2019
Validity of certification from 04.10.2025
Validity of certification until 04.10.2028



Ing. Jaroslav Doležal
Head of Certification Body



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

stellt das

ZERTIFIKAT

Nr. ZCV-25-231/C01

aus, das bescheinigt, dass die Organisation

Flexton ITP s.r.o.

Sitz: Skryjova 1606/8, Husovice, 614 00 Brno, Tschechische Republik

Id.Nr.: 036 07 852

Betriebsstätte: Štramberská 436/73a, 724 21 Kopřivnice, Tschechische Republik

die Übereinstimmung

des Schweißprozesses

mit den Anforderungen der Norm

EN ISO 3834-2:2021

nachgewiesen wurde, gemäß dem Zertifizierungsschema TD201,
entwickelt nach Zertifizierungsschema Typ 6 der Norm EN ISO/IEC 17067:2013

im folgenden Geltungsbereich:

Schweißen von Teilen von Schienenfahrzeugen.

Die weiteren Informationen, welche sich auf den Zertifizierungsumfang beziehen, sind in der Anlage zu diesem Zertifikat aufgeführt, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Die Gültigkeit des Zertifikats ist an die Einhaltung der Normen, nach denen das System zertifiziert ist, sowie an die Erfüllung der Bestimmungen des Überwachungsvertrags Nr. ZCV-19-318/S01 zwischen der zertifizierten Organisation und der Zertifizierungsstelle gebunden.

Organisation zertifiziert seit 04.10.2019
Gültigkeit der Zertifizierung ab 04.10.2025
Gültigkeit der Zertifizierung bis 04.10.2028



Dipl.- Ing. Jaroslav Doležal
Leiter der Zertifizierungsstelle



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Anlage zum Zertifikat Nr. ZCV-25-231/C01

Seite 1

TÄTIGKEITSBEREICH

Art der Produkte: Schienenfahrzeuge

Produktnormen oder alternative Standards: EN 15085-2

Gruppe von Grundwerkstoffen (nach CEN ISO/TR 15608): 8.1, 22.3, 23.1

Schweißprozesse und verwandte Prozesse (nach ISO 4063): 141, 786

Schweißprozess (ISO 4063)	Werkstoffgruppe (CEN ISO/TR 15608)	Abmessungen (mm)	Bemerkung
141	8.1	FW: 1,05 – 15,0 D ≥ 10,0	Rohr / Blech
141	8.1	FW: 1,05 – 10,0	-
141	22.3	FW: 1,5 – 6,0	-
141	23.1	BW: 1,5 – 6,0 FW: 1,5 – 6,0	-
141	23.1 / 22.3	FW: 1,0 – 4,0	-
141	23.1 / 22.3	FW: 1,4 – 4,0 D 12,5 – 50,0	Blech / Stange
786	22.3	t ≥ 0,6 / M6	-

Schweißaufsichtspersonal:

Arbeitsfunktion / Kompetenzniveaus nach ISO 14731	Name, Geburtsdatum	Qualifikation
Schweißaufsicht / Umfassendes (C)	Dipl.-Ing. Jakub Hykel, 31.03.1983	IWE/CZ 13024 EWE/CZ 13024
Vertreter der Schweißaufsicht / Spezifisches (S)	Ladislav Macháček, 17.08.1984	IWT/CZ 15050 EWT/CZ 15050

Organisation zertifiziert seit 04.10.2019
Gültigkeit der Zertifizierung ab 04.10.2025
Gültigkeit der Zertifizierung bis 04.10.2028



Dipl.- Ing. Jaroslav Doležal
Leiter der Zertifizierungsstelle